coalza
PACKAGING MACHINERY

Líderes en fabricación de **soluciones integrales de envasado**

El trato especial
que su producto requiere.
La productividad que usted
necesita.

LÍNEA COMPLETA AUTOMATIZADA

Envasado de
ARROCES, LEGUMBRES Y CEREALES

Elevación + Dosificación + Envasado + Agrupado + Paletizado

coelza PACKAGING MACHINERY

Líderes en fabricación de **soluciones integrales de envasado**

LÍNEA COMPLETA AUTOMATIZADA PARA EL ENVASADO DE

ARROCES, LEGUMBRES y CEREALES

Proceso totalmente automatizado y parametrizable de principio a fín

Alta productividad y flexibilidad que aumentan sus oportunidades de negocio

Gracias a las diversas combinaciones posibles en la configuración de la línea y a los ajustes de los parámetros de funcionamiento de cada una de las unidades, se consiguen condiciones de trabajo personalizadas para cualquier tipo de producto que desee envasar.

Con una interfaz centralizada e intuitiva que permite controlar todo y cada parte del proceso desde una pantalla y sin apenas conocimientos previos

Estas combinaciones le permitirán minimizar el número de roturas, tanto de producto como de bolsas, sin tener que renunciar por ello a altas velocidades de envasado consiguiendo una mayor productividad.

Está en buenas manos.
Somos especialistas en el envasado de arroces, legumbres y cereales.

Una combinación altamente productiva y compacta

que dosifica, envasa y conforma paquetes cuadrados herméticos a alta velocidad en el mínimo espacio

coelza PACKAGING MACHINERY

Líderes en fabricación de **soluciones integrales de envasado**

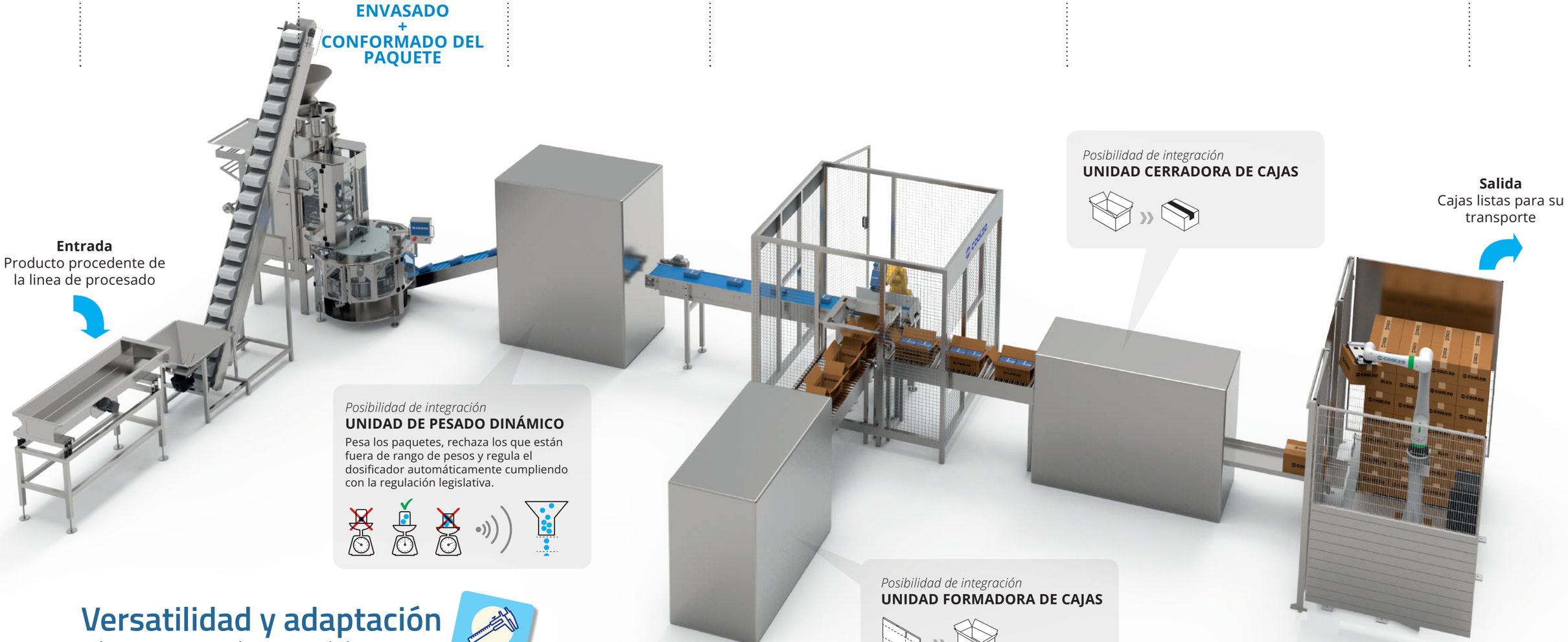
LÍNEA COMPLETA AUTOMATIZADA PARA EL ENVASADO DE

ARROCES, LEGUMBRES y CEREALES

ELEMENTOS DE LA LÍNEA

Completamente automatizado. Desde la incorporación del producto para su envasado hasta la carga de las cajas para su transporte.

ELEVACIÓN | **DOSIFICACIÓN + ENVASADO + CONFORMADO DEL PAQUETE** | **PESADO DINÁMICO** | **ENCAJADO** | **PALETIZADO**



Versatilidad y adaptación al espacio disponible en su planta de envasado

FABRICAMOS A MEDIDA

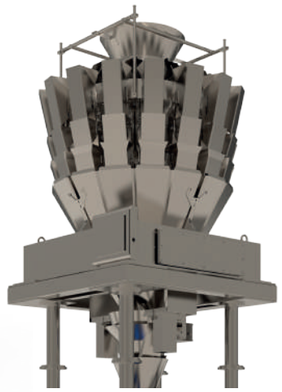
Líderes en fabricación de **soluciones integrales de envasado**

LÍNEA COMPLETA AUTOMATIZADA PARA EL ENVASADO DE

ARROCES, LEGUMBRES y CEREALES

Elevación

Dosificado



FABRICAMOS A MEDIDA

PARA CUALQUIER PRODUCTO

En Coalza diseñamos y fabricamos todos los elementos necesarios para la recepción y elevación de producto, procedente de la línea de procesado, para la alimentación del dosificador y la envasadora.

Disponemos de una amplia gama de sistemas de elevación y acabados dependiendo del espacio y el tipo de producto (aceitoso, pegajoso, frágil, etc.) pudiendo desarrollar la mejor solución para cada cliente.

Con el sistema de elevación y dosificación adecuados podrá envasar incluso productos en polvo o de muy baja granulometría, como productos solubles, tés, especias...

MULTICABEZAL

Según el tipo de producto, la velocidad de envasado o la precisión del pesaje requeridos será necesario un modelo de pesadora u otro.

Fabricamos diferentes soluciones de pesadora multicabezal en función de la aplicación en las que varia el número de boles en función de los requerimientos de cada cliente.

El sistema de control y software son desarrollo propio, garantizando la integración total con nuestras máquinas de envasado vertical.

VOLUMÉTRICO DE VASOS

Dependiendo de las necesidades de velocidad y precisión de cada cliente y el tipo de producto a envasar, es una buena opción para el dosificado.

La versatilidad y posibilidad de modificación del volumen de los vasos desde la pantalla de la envasadora, permite modificar el peso dentro de cada bolsa de un modo sencillo e intuitivo.

Su bajo mantenimiento y mínimo desgaste, junto a su fácil y rápida limpieza, lo hacen una de las mejores opciones para la dosificación de productos en grano como el arroz, las legumbres y los cereales.

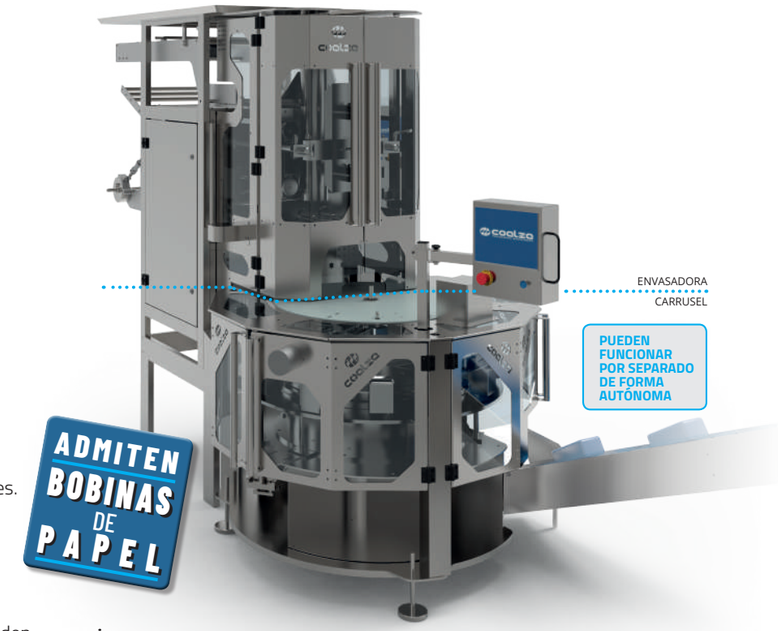
AMPLIA GAMA DE MULTICABEZALES DE PESADO-DOSIFICADO

Solicite información

Envasado + Conformado del paquete

ENVASADORA RS 250

De forma autónoma o integrada en la linea de envasado, la RS 250 envasa a velocidades de hasta 60 bpm, lo que hacen de esta máquina una de las mejores opciones para el envasado de arroces, legumbres y cereales.



VENTAJAS

Integración
Tanto envasadora como carrusel son compatibles en cualquier línea de envasado, incluso de otros fabricantes.

Conjunto muy compacto
Su tamaño reducido permite una fácil instalación e integración en su actual línea de producción.

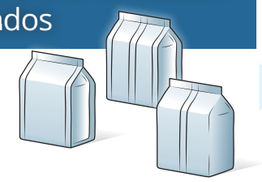
Adaptables
A las necesidades de cada cliente. Ambas máqinas pueden funcionar de forma totalmente autónoma e independiente.

Máxima versatilidad
Admiten variedad de tipos de producto a envasar, formatos y tamaños de bolsa y accesorios.

CARRUSEL

Con estaciones de vibración y compactación de producto, dobladora de soldadura superior, estación de recorte y descarte de excedentes de film, zona de salida de paquete formado hacia cinta de transporte, permite formar un paquete totalmente compacto y hermético.

Realiza hasta 60 bpm de fondo estable como base para la formación de paquetes cuadrados



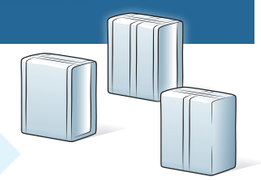
Especificaciones técnicas

Paquetes por minuto (bpm)	60
Ancho máximo bolsa (mm)*	120
Tipo de protección (cuadro eléctrico)	IP65
Sincronización con máquina de envasado	Vía software
Integración de envasadora en control	Sí

*/ Posibilidad de realizar paquetes de mayor tamaño según necesidades del cliente.

Convierte la máquina de envasado en una formadora de paquetes

A partir de bolsas de fondo estable realizadas por la envasadora, el carrusel compacta el producto y dobla y sella la soldadura superior, convirtiédolas en paquetes.



Especificaciones técnicas

Paquetes por minuto (bpm)	60
Ancho máximo bolsa (mm)	120
Tipo de protección (cuadro eléctrico)	IP65
Sincronización con máquina de envasado	Vía software
Integración de carrusel en control	Sí

Líderes en fabricación de **soluciones integrales de envasado**

LÍNEA COMPLETA AUTOMATIZADA PARA EL ENVASADO DE

ARROCES, LEGUMBRES y CEREALES

Enfajado automático

La integración de la enfajadora en la línea de envasado permite la agrupación del numero deseado de bolsas o paquetes en cada "fardo", facilitando de este modo la logística y distribución del producto terminado.

MUY BAJO MANTENIMIENTO
MENOS TIEMPO DE PARADA
MAYOR PRODUCTIVIDAD

VENTAJAS

Integración
Posibilidad de integración en cualquier línea de envasado de COALZA.

Mayor productividad en planta
Especialmente diseñado para agrupar paquetes procedentes de la envasadora de un modo completamente automatico.

Configurable
Según las necesidades del agrupado.

Completa automatización
Entrada, agrupación, enfajado y salida del fardo completamente automático.

Bajo mantenimiento
Menos tiempo de parada. Mayor rendimiento.

CINTAS DE TRANSPORTE RECUBIERTAS CON MALLA PLÁSTICA ANTICALÓRICA
(soporta hasta 230°C)

La anti-adherencia del material que recubre los eslabones de la cinta de transporte evita que el plástico empleado para el enfajado se adhiera a esta, manteniéndola limpia durante más tiempo .

Agrupa tus paquetes de un modo completamente automático

COMPONENTES

Cintas de transporte y colocación del producto
Conjunto de cintas y elementos para colocar el paquete o la bolsa en posición correcta para su posterior agrupación.

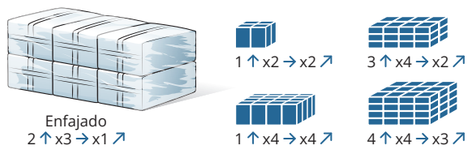
Sistema de agrupación de paquetes
Conjunto de elementos encargado de agrupar los paquetes para su posterior embalado con film e inserción en el túnel de retractilado.

Envolvedora de paquetes
Sistema encargado de envolver los paquetes agrupados con film plástico para su posterior retractilado.

Túnel de retractilado
Túnel con cinta transportadora el cual mediante la aplicación de aire caliente, compacta el el film de la envoltura y mantiene todos los paquetes unidos.

Rodillos/Cinta de salida
Rodillos o cintas utilizadas para el transporte de los fardos hasta su punto de paletizado.

MÚLTIPLES POSIBILIDADES DE ENFAJADO*



Especificaciones técnicas

Dimensiones del fardo	A definir por el cliente
Posibilidad de distintos mosaicos	Sí
Sincronización con máquina de envasado	Vía software
Film envoltura	Polietileno

*/ Estos son solo algunos ejemplos de las posibilidades de agrupar los paquetes tanto apilados con el paquete tumbado como agrupados verticalmente. Solicite más información.

ER-300

Encajado robotizado

Diseñado para el encajado de varios tipos de bolsa en distintas modalidades de cajas. Se trata de la mejor solución para la automatización en los distintos procesos de final de línea permitiendo aumentar las tasas de productividad y eficiencia en planta.

VENTAJAS

Integración
Con cualquier modelo de envasadora del mercado.

Facilidad y sencillez
Gracias al software más intuitivo del mercado puede adaptarse mediante configuración a distintos tamaños de cajas y bolsas con posibilidad de mantener distintas preconfiguraciones.

Mayor productividad en planta
Especialmente diseñada para trabajar conjuntamente con envasadoras de altas prestaciones y altas velocidades.

Completa automatización
Entrada y salida de la caja con posicionamiento automático según las necesidades de cada cliente.

Precisión y calidad asegurada en cada caja
Cuenta con un contador de bolsas para asegurar que cada caja cuenta con el numero de bolsas adecuado.

Colocación perfecta y cuidadosa de los paquetes dentro de la caja

COMPONENTES

Cintas de elevación de producto
Para el transporte de las bolsas y posterior recepción en la mesa de ordenación.

Cinta de aceleración + Mesa empujadora de bolsa
Para una agrupación homogénea de las bolsas y facilitar la tarea de agarre del brazo robótico.

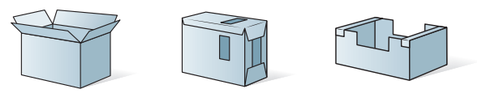
Mesa de ordenación de bolsas
Facilita al robot el agarre de las bolsas.

Robot + garra por eyector de vacío
Robot de 5 ejes con garra para la introducción de las bolsas en el interior de las cajas. La garra se desarrollara según las necesidades del cliente.

Estación de entrada y salida de cajas automática
Estación completamente automatizada para dar entrada de las cajas, efectuar la parada en la posición de encajado y salida de la misma una vez han sido introducidas en su interior el número de bolsas correspondientes.

Cargador intermedio
Sistema de precarga de bolsas para su posterior inserción dentro de la caja (opcional).

TIPOS DE CAJAS



Tipo B1 y B1+ | Tipo Wrap Around | Tipo Plaform

Especificaciones técnicas

Velocidad máxima mecánica de trabajo	20 Cajas minuto
Alimentación máxima bolsas	20 ciclos minuto
Tipo de protección (cuadro eléctrico)	IP65
Tipo de caja	B1, B1+, Plaform, Wrap Around (posibilidad de cualquier tipo de caja)
Integración de robot en control	Sí

*/ Los datos de velocidad y alimentación podrán variar según el tipo de producto y nº de bolsas introducidas en la caja

Líderes en fabricación de **soluciones integrales de envasado**

LÍNEA COMPLETA AUTOMATIZADA PARA EL ENVASADO DE
ARROCES, LEGUMBRES y CEREALES

Paletizado robotizado

OPCIÓN DE ROBOT COLABORATIVO

Diseñado especialmente para el paletizado de sacos y cajas de distintos formatos. Se trata de la mejor solución para la automatización en los distintos procesos de final de línea permitiendo aumentar las tasas de productividad y eficiencia en planta.

VENTAJAS

Integración
Con distintos sistemas de automatización.

Facilidad y sencillez
Software muy intuitivo. Puede configurarse para paletizar distintos tipos de producto manteniendo distintas preconfiguraciones.

Mayor productividad en planta
Trabaja a gran velocidad. Permite programar las tareas de mantenimiento evitando paradas inesperadas.

Mayor seguridad laboral
Evita la participación directa del ser humano. Sensores incorporados que aumentan la seguridad. Opción de robot colaborativo.

Mayor eficiencia
Reduce tiempos de inactividad. Aumenta la productividad.

COMPONENTES

Robot + garra
Robot más la garra necesaria para la carga e introducción de las bolsas/cajas en el palé. La garra se desarrollara según las necesidades del cliente.

Sistema de entrada y posicionado
Conjunto de todos los elementos necesarios para el transporte y recepción del producto hasta la celda de paletizado adaptado a su tipo de producto y necesidades.

Alimentador automático de tapas de cartón
Estación de carga de tapas de cartón para una alimentación automática y posterior colocación entre las distintas alturas del palé.

Alimentador automático de palets
Estación de carga de palets para una alimentación automática y posterior colocación en la estación de paletizado.

Estación de paletizado y salida de palés automática
Estación de colocación del palé vacío preparada para el apilado de producto y posterior salida con los palets completos.

MÚLTIPLES OPCIONES DE MOSAICO PARA APILADO DE CAJAS Y SACOS

Patrón de apilamiento adaptable al tamaño del palé y dimensiones de las cajas o sacos para garantizar una estabilidad del conjunto óptima.

Especificaciones técnicas

Tipo de palé	Europeo y Americano (opción de otras medidas)
Tipo de protección (cuadro eléctrico)	IP 65
Seguridad	Normativa CE (98/37/CEE) - UL (opcional)
Sistema de control	PLC con pantalla táctil
Integración con otros elementos planta	Sí
Ajustes parámetros paletizado	Vía software
Software	Integración con Coalza software
Comunicación	Ethernet y wifi
Integración en SCADA cliente	Sí (opcional)

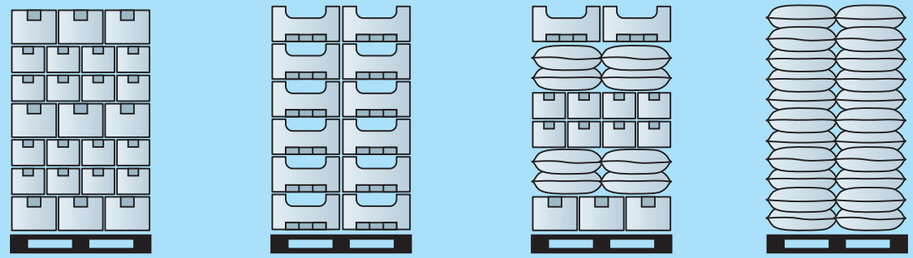
BENEFICIOS DEL PALETIZADO AUTOMATIZADO

+40% Altura y estabilidad

+50% Espacio de almacenamiento

-60% Trabajo de apilamiento

-30% Pérdidas de producto

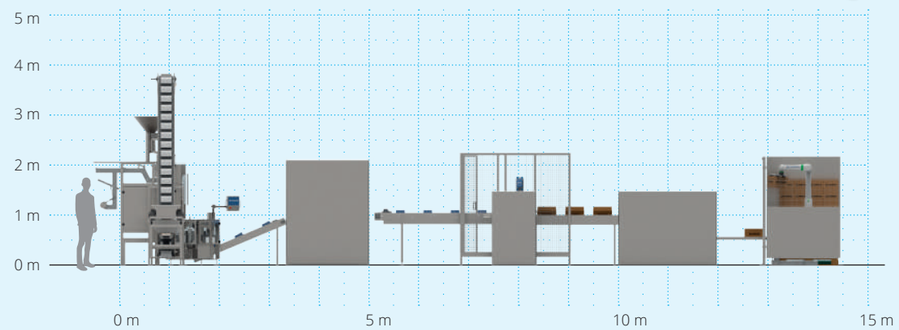


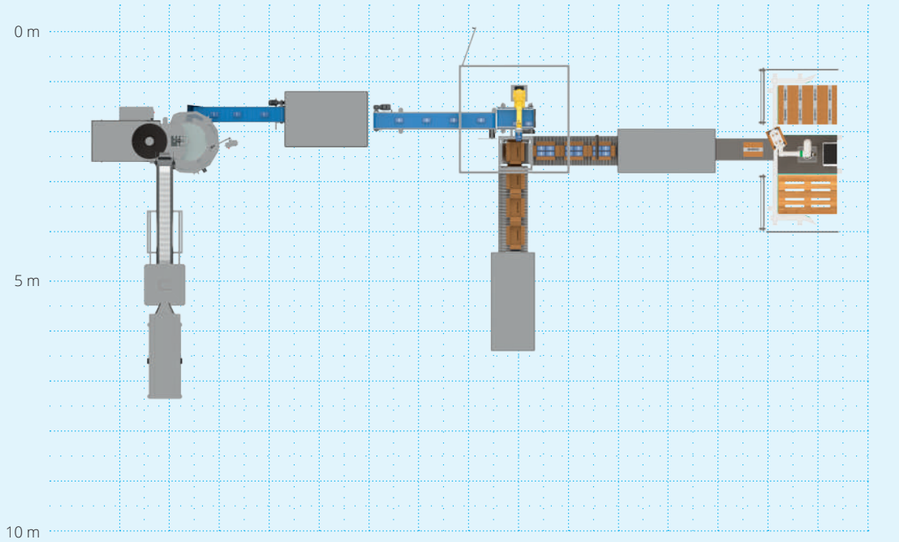
FABRICAMOS A MEDIDA

DIMENSIONES ORIENTATIVAS DE LA LINEA COMPLETA AUTOMATIZADA

Recuerde que fabricamos a medida

Las dimensiones que aquí le mostramos esperamos que le sirvan de referencia para hacerse una idea del espacio que puede ocupar una línea completa para el envasado de snack, patatas fritas y frutos secos, pero ***en función del espacio disponible en sus instalaciones o de las necesidades específicas que requiera su producto o flujo de trabajo***, previo estudio, le ofreceremos la solución óptima para su caso concreto.





Expónganos su caso

Le ofreceremos soluciones adaptadas a sus necesidades y exigencias

www.coalza.com

+ 70 países

Fabricamos en ESPAÑA

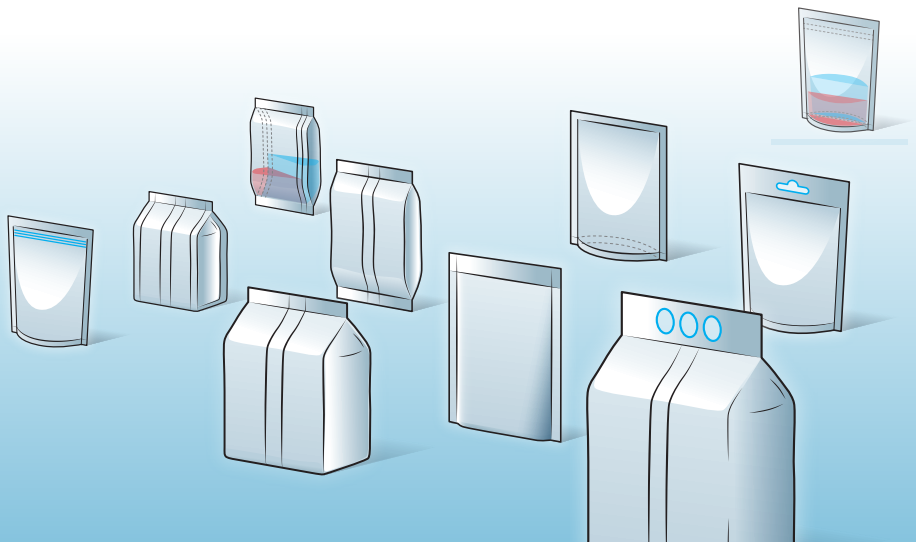
SOMOS...

INGENIERÍA
FABRICACIÓN
ADAPTACIÓN Y PERSONALIZACIÓN
SENCILLEZ
CALIDAD Y FIABILIDAD
VERSATILIDAD
EXPERIENCIA Y COMPROMISO

coalza
PACKAGING MACHINERY

Líderes en fabricación de **soluciones integrales de envasado**

Central España

C/ Partida de la Dama, 31
46470 Massanassa. Valencia (España)

+34 963 671 736
+34 652 093 636
info@coalza.com