

**SOLUCIONES INTEGRALES DE ENVASADO**



[www.coalza.com](http://www.coalza.com)  
Fabricando maquinaria desde 1963

# ENVASADORA CON CARRUSEL

[www.coalza.com](http://www.coalza.com)

Fabricando maquinaria desde 1963

 C/ Partida de la Dama, 31  
46470 Massanassa (Valencia) España  
 Tel. +34 963 671 736  
 [info@coalza.com](mailto:info@coalza.com)

 **coalza**  
PACKAGING MACHINERY

## ENVASADORA CON CARRUSEL

La combinación de máquina de envasado vertical +carrusel, permite llevar a cabo el envasado de productos en paquete cuadrado en un espacio realmente reducido.

Las diferentes configuraciones en función del tamaño del paquete a formar, dan una gran versatilidad para envasar distintos tamaños de envase permitiendo ofrecer diferentes posibilidades de peso.

Incluye estaciones de vibración y compactación de producto, dobladora de soldadura superior, estación de recorte y descarte de excedentes de film, zona de salida de paquete formado hacia cinta de transporte



- Velocidad de hasta 60 bpm
- Diseño compacto
- Componentes de máxima calidad
- Integración total de todos los componentes y periféricos en el sistema de control
- Menor coste de funcionamiento y mantenimiento
- Transmisión mecánica piñon-corona
- Comunicación con sistema de gestión de producción de planta
- Configuración de parámetros de envase mediante software
- Cálculo de OEE mediante parámetros definidos por cliente
- Interface intuitivo mediante pantalla táctil industrial
- Facilidad de ajuste y puesta en marcha

## FORMATOS DE BOLSA



- Forma paquetes cuadrados más rápido gracias al control de la aceleración y deceleración en el formado del paquete para que el producto no sufra gracias a nuestra electrónica y software
- Control del par de apriete en soldadura para sellado completamente hermético en envases de papel
- Integración total entre máquina y carrusel
- Mejor relación calidad - rendimiento - precio
- Menor necesidad de espacio para la línea de envasado

## MEJORAS CARRUSEL SERVO + RS250

El carrusel para el formado de paquete cuadrado cuenta con una estanqueidad total en su parte mecánica, esto permite minimizar el desgaste de todos sus componentes además de facilitar su limpieza.

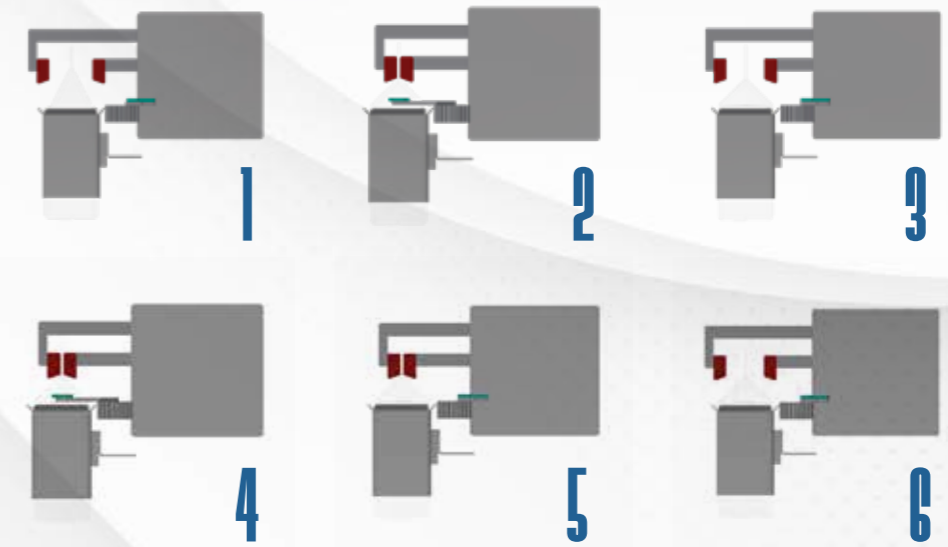
La envasadora con carrusel cuenta con la integración de todos los controles de temperatura en la pantalla, lo que permite gestionar y controlar íntegramente estos parámetros por software pudiendo visualizarlos y configurarlos de un modo sencillo e intuitivo para el operario.

Servomotor en movimiento circular de vasos carrusel que nos permite:

- Controlar el par del movimiento circular.
- Visualización del par en pantalla.
- Control de aceleración y deceleración en función de las necesidades de cada cliente.
- Parada siempre en el mismo punto sin error de cualquiera de las estaciones, eliminando errores producidos por desgaste de elementos mecánicos.

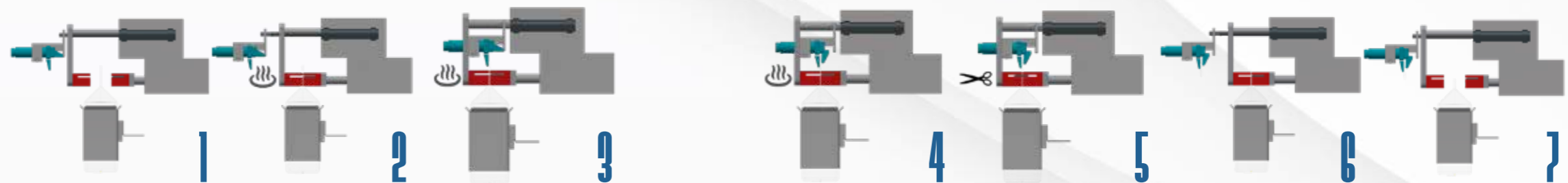
## 1º FORMADO PARTE SUPERIOR DEL PAQUETE

Formado de la parte superior del paquete ayudando a la compactación del producto. Esto permite el formado del pliegue inglés en la parte superior del paquete completamente compacta eliminando gran parte del aire que queda en el interior de la bolsa.



## 2º SELLADO, CORTE Y RETIRADA DE FILM SOBRENTE

El sellado, corte y retirada del film sobrante se llevan a cabo de un modo simultáneo gracias al sistema de mordazas del carrusel, el cual permite extraer el excedente de film cortado y depositándolo en el exterior para su posterior reciclado.



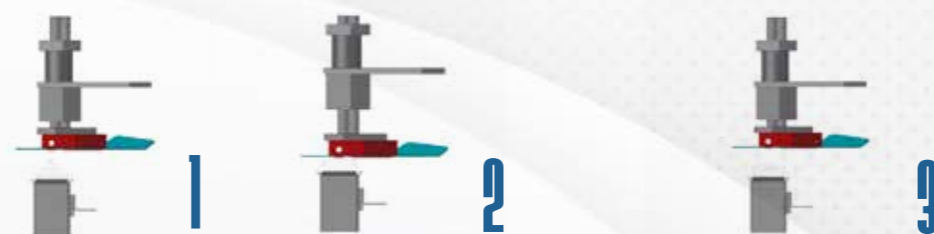
## 3º DOBLADO Y PLEGADO

En la estación de doblado y plegado, el carrusel se encarga de doblar la parte de la soldadura superior y plegarla para que quede en estado horizontal para que en el proceso de planchado la unión entre soldadura y paquete queda perfecta.



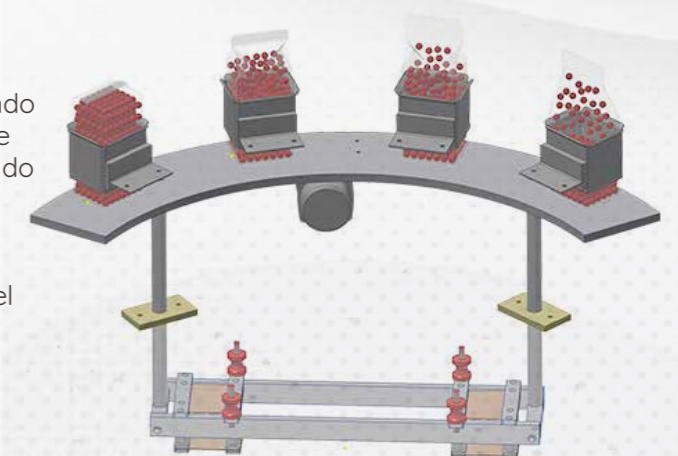
## 4º PLANCHADO

En la estación de planchado el carrusel aplica calor junto con la presión del planchador para que el paquete quede completamente cuadrado y con ambos fondos planos. Esto permite que ambas soldaduras queden completamente integradas en el paquete dando una mejor imagen en el posicionado del paquete en el lineal y facilitando el transporte de los mismos.



## 5º VIBRADO

El proceso de vibrado del paquete se lleva a cabo en las principales estaciones del carrusel para asegurar la compactación del producto dentro del paquete, asegurando una mejor eliminación del aire del interior del paquete y dando como resultado un paquete completamente uniforme y compacto, facilitando el agrupado y el posicionado del paquete en el lineal.



## RECOMENDADA PARA :



ARROCES,  
LEGUMBRES Y  
CEREALES



SAL Y AZÚCAR



FRUTOS SECOS



ESPECIAS Y  
CONDIMENTOS



PASTA CORTA



HARINAS,  
SEMOLAS Y  
COUSCOUS



AGROQUIMICOS Y  
CONSTRUCCIÓN

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

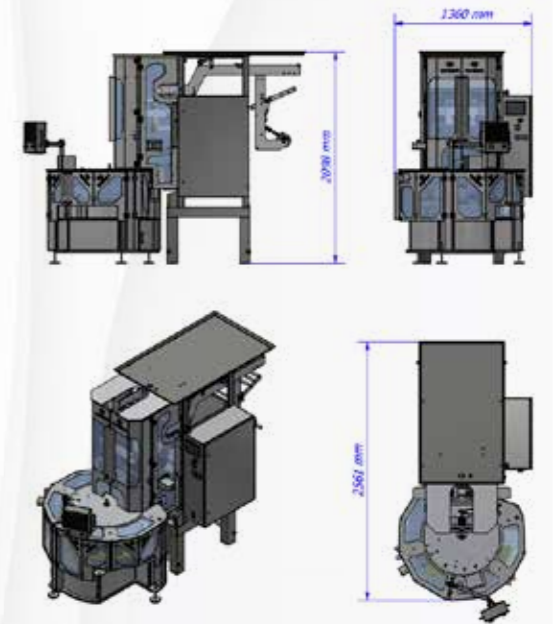
### ENVASADORA

	RS 250
Ancho máximo bolsa (mm)	250
Ancho mínimo bolsa recomendado (mm)	40
Ancho máximo bobina (mm)	540
Largo máximo bolsa (mm)	400
Largo mínimo bolsa (mm)	50
Velocidad máx. mecánica recomendada	60 bpm
Tipo de protección (cuadro eléctrico)	IP 65
Seguridad	Normativa CE (98/37/CEE) - UL (opcional)
Conexión eléctrica standard	380V, 3F+N, 50Hz
Consumo de energía máximo	8kw
Consumo de aire comprimido	75-200 l/min
Tipos de film	PE, complejos, papel termosoldable y reciclable
Desbobinador	Por contrapeso y freno neumático (opc. con motor)
Sistema de detección de macula	Fotocelula (opc. fibra óptica)
Medición y control avance film	Encoder 2.000 pulsos
Accionamiento correas de arrastre	2 motorreductores transmisión directa
Correas de arrastre	Linatex (opc. con perforaciones para sistema vacío)
Tipo de cuchilla	Dentada (diente fino, grueso o especial corte liso)
Accionamiento soldadura vertical	Neumático intermitente
Tipos de soldadura vertical	Solapada o retornada
Control T° soldadura vertical	PID independiente con comunicación con PLC
Tipo de sonda	Termopar tipo J
Accionamiento soldadura horizontal	Servomotor y reductor epicicloidial
Tipos mordazas horizontales	Calor constante y por impulsos
Control T° soldadura horizontal	PID (independiente interior - exterior con comunicación con PLC)
Tipos de tubos formadores	Redondos, ovalados o rectangulares (opc. formatos especiales)
Sistema de control	PLC con pantalla táctil (OMRON)
Integración de periféricos en control	Detector de metales, control de peso dinámico, pesadoras (lineales y multicabezales), dosificadores volumétricos, elevadores-alimentadores, cintas transportadoras, agrupadoras enfajadoras, encajadoras automáticas, robots paletizadores, etiquetadoras, codificadores.
Ajustes parametros envasadora	Vía software
Comunicación	Ethernet y wifi
Integración en SCADA cliente	Sí (opcional)

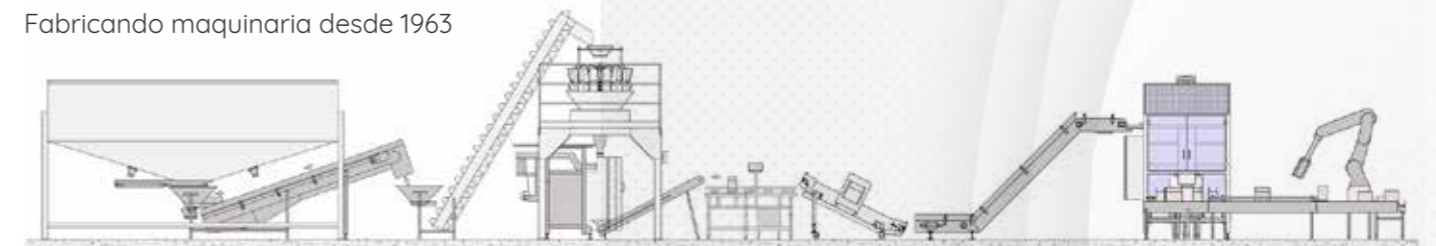
## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### CARRUSEL

	CARRUSEL SERVO
Ancho máximo bolsa (mm)	120
Ancho min bolsa recomendado (mm)	80
Largo máximo bolsa (mm)	350
Largo mínimo bolsa (mm)	250
Velocidad máx mecánica recomendada	60 bpm
Tipo de protección (cuadro eléctrico)	IP 65
Seguridad	Normativa CE (98/37/CEE) - UL (opcional)
Conexión eléctrica standard	380V, 3F+N, 50Hz
Consumo de energía máximo	2kw
Consumo de aire comprimido	25-100 l/min
Tipos de film	PE, complejos, papel termosoldable y reciclable
Tipo de cuchilla	Dentada (diente fino o especial corte liso)
Tipo de sonda	Termopar tipo J
Accionamiento soldadura horizontal	Neumatico
Tipos mordazas horizontales	Calor constante
Control T° soldadura horizontal	PID (independiente interior - exterior con comunicación con PLC)
N° de estaciones formadoras	9 Estaciones
Tipos de estaciones formadoras	Recepción, Vibrado, Soldadura, Recorte de excedente de film, Extracción del excedente de film, Encolado, Doblado, Aplique de etiqueta, Planchado (control milimétrico del avance de los vasos en las estaciones del carrusel)
Sistema de control	PLC con pantalla táctil (OMRON)
Integración de periféricos en control	Sí
Ajustes parámetros carrusel	Vía software
Comunicación	Ethernet y wifi
Integración en SCADA cliente	Sí (opcional)
Sincronización con maquina de envasado	Vía software



Fabricando maquinaria desde 1963





Diseño y fabricación de sistemas de envasado desde 1963,  
operando actualmente en más de 70 países



Una manera de hacer Europa



UNIÓN EUROPEA

Fondo Europeo Desarrollo Regional